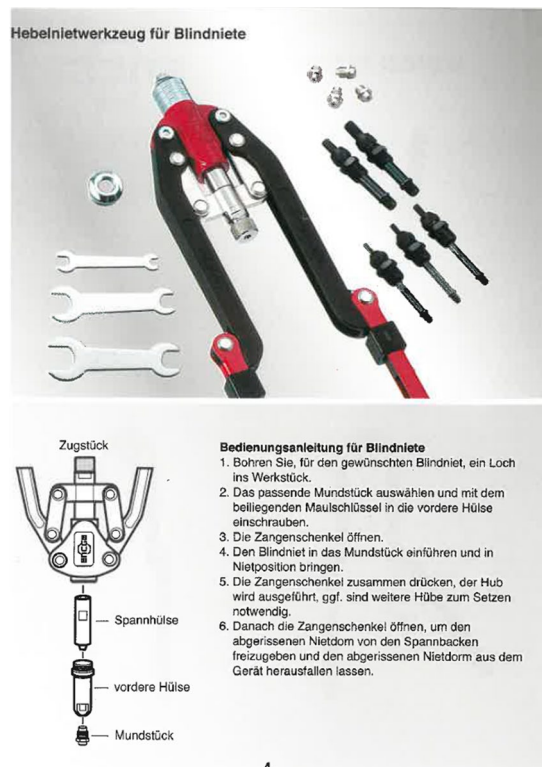
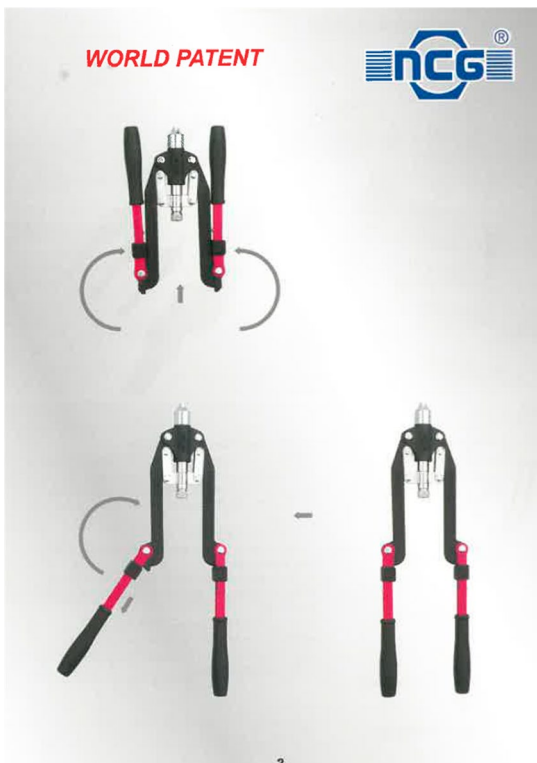
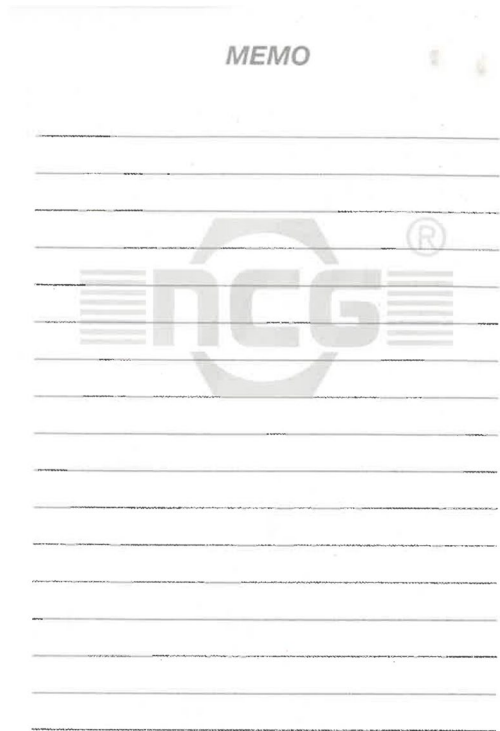
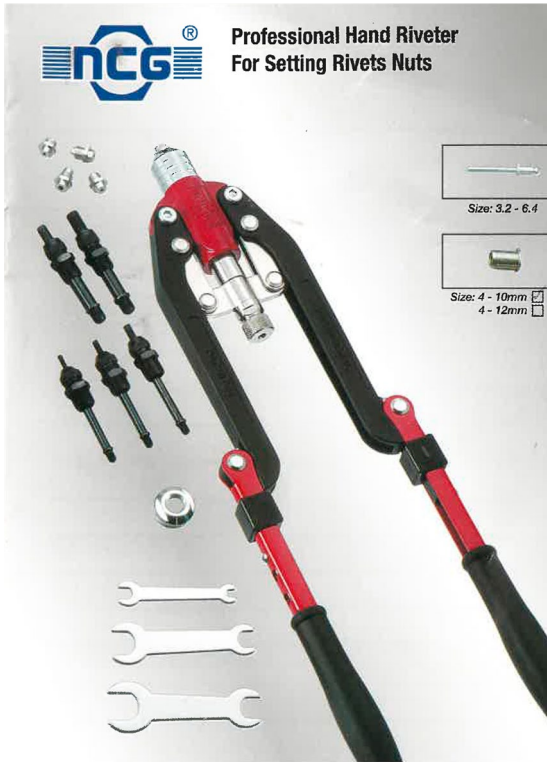




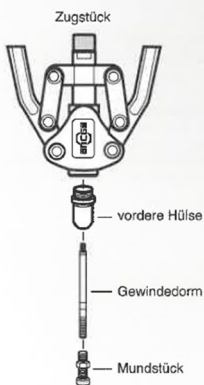
MANUAL – VARENDR. 60312



NITTEGEVINDTANG 2-HÅNDSKOMBI



Hebelnietwerkzeug für Blindnietmutter

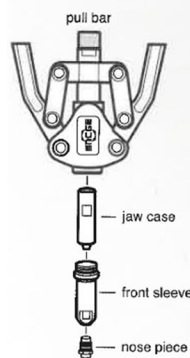


Bedienungsanleitung für Blindnietmutter

1. Bohren Sie, für die gewünschte Blindnietmutter, ein Loch ins Werkstück.
2. Wählen Sie ein passendes Mundstück mit Gewindedorn aus und schrauben Sie diese, mit den beiliegenden Mauschlüsseln, auf das Gerät. Das Einschraubmaß muss mit der Kontermutter fixiert werden.
3. Die Zangenschenkel öffnen.
4. Die Blindnietmutter bis zum Anschlag aufädeln.
5. Durch Zusammendrücken der Zangenschenkel wird die Blindnietmutter gesetzt und über die Rändelmutter abgefädelt.

5

Riveter

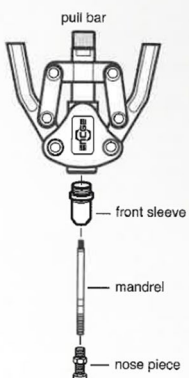


instruction for rivets

1. Drill a hole in the workpiece first.
2. Select the appropriate nose piece for the chosen rivet.
3. Release and open the handles.
4. Put the rivet into the nose piece of the riveter and set it into the hole of the workpiece.
5. Tighten the handles. The rivet should be cut in 1 or 2 operations.
6. Release the handles and remove the mandrel from the nose piece after completing work.

6

Nut Riveting Tools

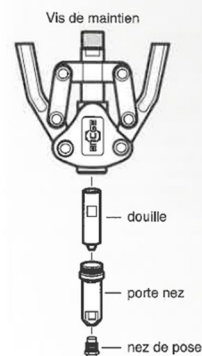


Instruction for nuts

1. Drill a hole in workpiece first.
2. Replace the mandrel.
3. Release the handle. Fix the mandrel with spanner and fasten the fixing screw.
4. Fasten the nut to the mandrel and set into hole of the workpiece.
5. Tighten the handle, if the nut is not tight enough with the workpiece, just release the handle to fasten the pull bar, then tighten the handle again.
6. Release the handle and pull bar to make the nut and mandrel separate. And the nut will be inserted in the workpiece.

7

Pour Rivets Aveugles

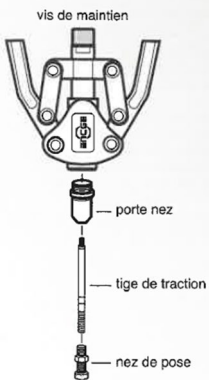


POUR RIVETS AVEUGLES

1. Percer le support à l'aide d'un foret correspondant au diamètre du rivet.
2. Mettre en place le nez de pose correspondant au diamètre du rivet.
3. Ouvrir les bras de la pince.
4. Mettre le clou du rivet en place dans le nez de pose puis introduire le rivet dans le trou du support.
5. Actionner les bras de la pince (plusieurs fois si nécessaire) jusqu'à rupture du clou.
6. Ouvrir les bras de la pince pour libérer le clou cassé.

8

Pour Ecrus A Sertir En Aveugle

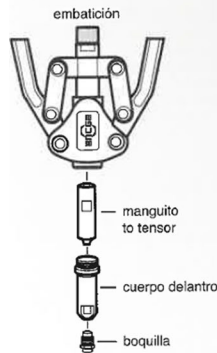


POUR ECRUS A SERTIR EN AVEUGLE

1. Percer le support à l'aide d'un foret correspondant au diamètre de l'écrou à sertir.
2. Visser la tige de traction correspondant à l'écrou à sertir sur la vis de maintien.
3. Mettre en place le porte nez.
4. Serrer les bras de la pince et visser le nez de pose correspondant à l'écrou à sertir sur le porte nez. Bloquer le contre écrou.
5. Visser l'écrou à sertir sur la tige de traction. La tige de traction doit légèrement dépasser de l'écrou.
6. Introduire l'écrou à sertir dans le trou du support et actionner les bras de la pince pour sertir.
7. Ecarter les bras et dévisser la tige de traction.

9

emachadora de leva

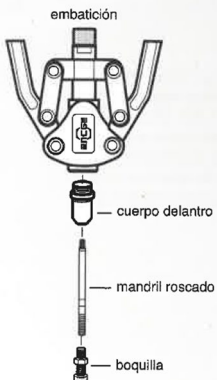


Instrucciones para procesar remaches ciegos

1. Taladre un agujero en el objeto de trabajo para procesar el remache ciego deseado.
2. Escoja la boquilla apropiada y utilice la llave adjunta para enroscarla en el cuerpo delantero.
3. Abra los alicates.
4. Introduzca el remache ciego en la boquilla, colocándolo en la posición correcta de remachado.
5. Apriete las piernas de los alicates, lo que causará la elevación. En caso de necesidad, haga unos cuantos movimientos más de elevación para procesar el remache ciego.
6. Abra los alicates para sacar el mandril del remache roto de las garras de cierre y del aparato.

10

Remachadora de leva



Instrucciones para procesar tuercas de remache ciego

1. Taladre un agujero en el objeto de trabajo para procesar la tuerca de remache ciego deseada.
2. Escoja una boquilla apropiada con mandril roscado y utilice las llaves adjuntas para enroscarla en el aparato. Fije la medida de enroscado con la tuerca moleteada.
3. Abra los alicates.
4. Enhebre la tuerca de remache ciego hasta llegar al tope.
5. La tuerca de remache ciego se coloca apretando las piernas de los alicates y se desenhebra con la tuerca moleteada.

11



NCG Tools is a professional manufacturer and exporter of hardware and tools. We have been providing high quality tools and services to our customers since 1979. Excellent quality and services are not slogans to us. They are at the heart of our corporate culture. We are always evolving and exploring new ideas as well to bring innovative products to our customers. Experience combined with excellence, you can expect great things from us!